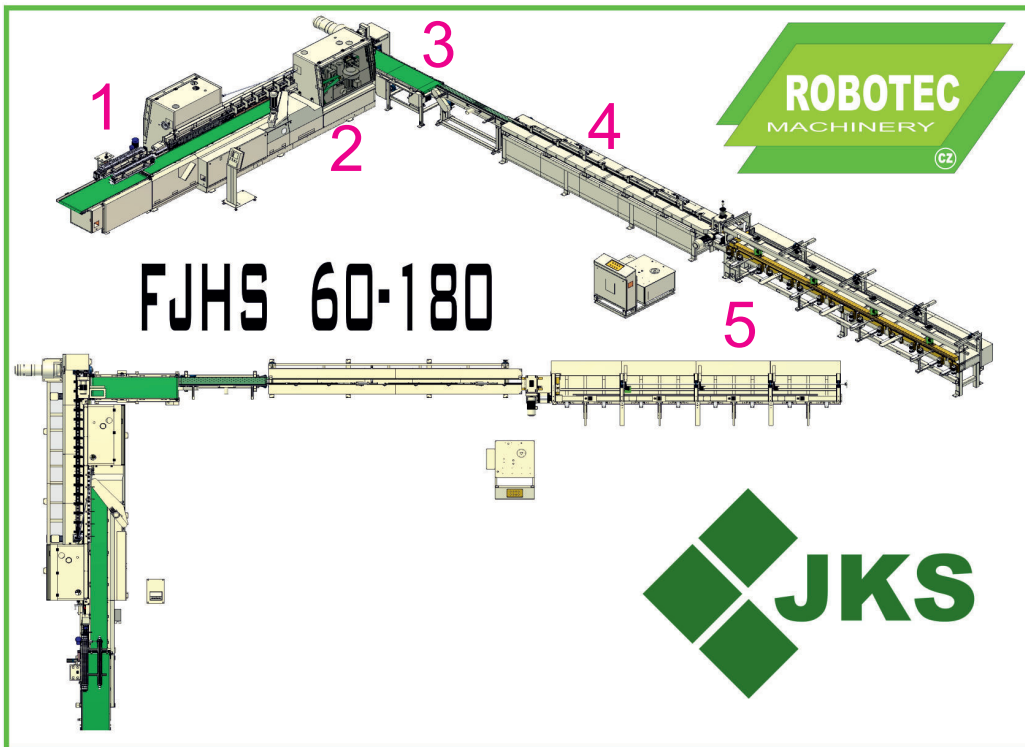


JKS

WOOD & METAL
MACHINES

Vysokorychlostní linka délkového napojování lamel.



Výkon	20- 60 bm/minutu	Typ frézování	kontinuální
Šířka vstupního materiálu	30 - 100 mm	Délky výstupního materiálu	1000 - 6100 mm
Tloušťky vstupního materiálu	15 - 100 mm	Odřezky	roztřískované do odsávání
Délky vstupního materiálu	250 - 800 mm	Rozměry linky	19 x 1,7 x 6 m

Linka je plně automatická stačí jeden pracovník na vstupu a jeden na odebrání lamel. Obvykle se však přepojí délkové napojování s hoblováním pomocí dopravníků a tak se ušetří pracovník.

- 1 - Pomocí vstupního dopravníku se hranolky seřadí za unášče řetězového pásu a první frézka zafrézuje zuby na jedné straně hranolků
- 2 - Hranolky se pomocí řetězového pásu přesunou na k druhé frézce kde se zafrézují zuby na druhou stranu hranolků a nanese se lepidlo
- 3 - Na konci řetězového pásu jsou hranolky vymrštěny na pásový dopravník Dopravník seřadí hranolky jeden za druhý tak aby vytvořili jedu linii
- 4 - Jakmile jsou hranolky jeden za druhým před-srážecí dopravník zasune ozuby do sebe a lehce je dotlačí pomocí běžících řetězů
- 5 - Srážecí je dvoukomorový takže jedna lamela se lisuje a druhá odměruje. Po odměření pila zařízne délku lamely.

