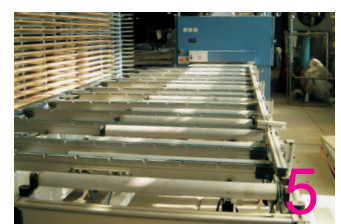
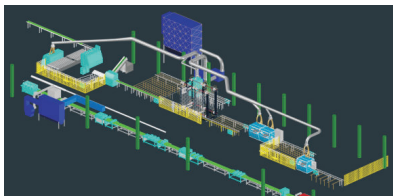
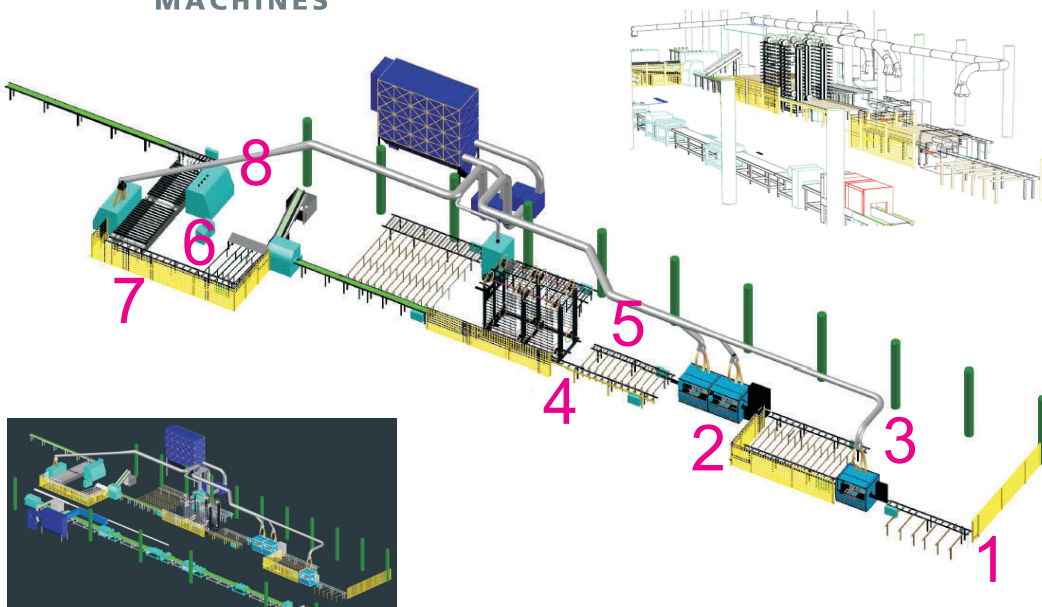


# JKS

WOOD & METAL  
MACHINES

## Linka na výrobu masivních podlah z listnatého dřeva.



Výkon	4000 - 7500 bm/směna	Šířka výstupního materiálu	60 - 220 mm
Šířka vstupního materiálu	70 - 230 mm	Délky výstupního materiálu	300 - 2500 mm
Tloušťky výstupního materiálu	10-25 mm	Odřezky	drcené do odsávání
Délky vstupního materiálu	1500 - 5100 mm	Rozměry linky	12 x 85 x 4,5 m

- 1 - Vstupní vkládací dopravník do čtyřstranné frézky zde se provádí hrubování (orvnání) vstupního materiálu
- 2 - Výstupní dopravník z hrubování a vstupní dopravník do profilové čtyřstranné frézky, která vyrábí podélné profily podlahy
- 3 - Automatická profilovací frézka s elektrickým přestavováním výstupní tloušťky a šířky
- 4 - Dopravník ručního tmelení nedostatků a dřevých suků. po zatmelení dopravníky posunou materiál k založení do sušícího dopravníku
- 5 - Sušící dvoukomorový dopravník zabezpečuje čas potřebný na zaschnutí tmelu bez ztráty kapacity linky. Je plně automatický
- 5 - Lamely se automaticky naskládají tři vedle sebe a najednou projdou širokopásovou bruskou
- 6- Průběžná optimalizační pila řeže požadované délky a vyřezává vady označené obsluhou pomocí klídy
- 7 - Průběžný oboustranný formátovací stroj pro různé délky bez přestavování kontinuálně frézuje pero drážku na celou škálu délek.
- 8 - Odebírací a třídící dopravník dle délek hotových podlah

